

ATK 812

Hybrydowy klej i uszczelniacz przemysłowy

Zamień różne silikonów i poliuretanów na jeden ATK 812

ATK 812 to zaawansowany klej i uszczelniacz na bazie polimerów hybrydowych, zaprojektowany do trwałych połączeń i uszczelnień w różnych aplikacjach przemysłowych i budowlanych. Charakteryzuje się wysoką siłą wiązania oraz elastycznością, umożliwiając kompensację naprężeń i ruchów. ATK 812 zapewnia długotrwałą odporność na warunki atmosferyczne i środowiskowe, nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów ani silikonów.

Właściwości:

- Najnowsza technologia polimeru łącząca siłę i dużą rozszerzalność
- Idealny zamiennik silikonów i poliuretanów.
- Doskonała przyczepność do większości powierzchni
- Najwyższa siła wiązania do 4 MPa
- Elastyczna spoina po utwardzeniu 300%
- Nie zawiera izocyjanianów, silikonów oraz rozpuszczalników
- Bezwonny i neutralny
- Łatwy w nakładaniu
- 3 wersje kolorystyczne
- Odporność na warunki atmosferyczne w tym wodę, wilgoć i światło UV
- Możliwość malowania po wyschnięciu
- Malowanie „mokro na mokro”
- Minimalne środki bezpieczeństwa podczas stosowania
- Wytrzymuje malowanie proszkowe do 180 °C do 30 min.
- Nie pozostawia przebarwień przy klejeniu drewna i kamienia.

Zastosowanie:

- Klejenie płyt kompozytowych typu dibond do pleksi bez wciągnięć, uszczelnianie kasetonów, klejenie liter do elewacji,
- Klejenie folii PCV: oczka wodne, pontony,
- Naprawa pęknięć i dziur w folii basenowej PVC: baseny pompowane, rozporowe, stelażowe,
- Baseny wkopywane (całoroczne): z poliestru, betonowe, wyłożone płytkami – przyklejanie płytek pod wodą, doszczelnianie, przyklejanie listew wykańczających i obwodowych, przyklejanie antypoślizgowych na schody i dno basenów, przyklejanie kamieni ozdobnych, naprawy pęknięć basenów poliestrowych: w tym także pod wodą, wklejanie odpływów dennych, krętek odwadniających, spustów rynnowych, odwodnień liniowych;

- Klejenie i naprawa membran dachowych PVC, EPDM, TPO, FPO np. naprawa przecięć i dziur, doszczelnianie przecieków po zgrzewach, doklejanie do murków, attyk, opierzeń, gontów, uszczelnianie połączeń przy świetlikach wpustach, obróbka kominków przy wentylacjach i klimatyzacjach;
- Uszczelniacz dekarSKI (uszczelnienia: opierzenia, blach, płyt izolacyjnych, pokryć dachowych, papy, gontów bitumicznych);
- Uszczelniacz rynien plastikowych PCV oraz PP;
- Uszczelniacz do poliwęglanu np. świetliki, zadaszenia, wiaty;
- Klejenie pianek akustycznych i wygłuszeń;
- Klejenie listew ze styropianu, styroduru i poliuretanowych;
- Klejenie i uszczelnianie zlewów w blatach kompaktowych, kamiennych i kompozytowych;
- Przyczepy kempingowe i kampery np. przyklejanie listew wykończeniowych, wklejanie świetlików i okien, uszczelnianie dachów, przegród i bakist, doklejanie ścian wewnętrznych;
- Motoryzacja: np. listwy samochodowe, lampy samochodowe, emblematy samochodowe, spojler, doklejanie uszczelek, doszczelnianie szyberdachów, uszczelnianie nadwozi i karoserii;
- Zabudowy samochodów specjalnych: uszczelnianie zabudów izoterm, przyklejanie prowadzeń i zawiesi, przyklejanie podłóg, listew przypodłogowych, profili burtowych, ścian grodziowych;
- Przemysł morski i stoczniowy (żeglarski) – uszczelniacz do łodzi, okuć jachtowych, listwy odbojowe, okna jachtowe i luki, uszczelnianie pokładów, wklejanie bulaje, luki inspekcyjne i pokładowe, wklejanie i uszczelnianie pokładów, przyklejanie desek kompozytowych PVC, maty antypoślizgowe;
- Przyklejanie lekkich elementów elewacyjnych z kamienia i płyt kompozytowych;
- Tabliczki znamionowe, informacyjne i reklamowe;
- Jako klej montażowy do rozmaitych połączeń jak: drewno- styropian, szkło – plastik, szkło- guma, guma- beton np. lustro do ściany, listwy przypodłogowe, korek do betonu, doszczelnianie okien;
- Warstwa zabezpieczająca na całe powierzchnie np. dach kampera.

MATERIAŁY KLEJONE:

Metale:

- **stal zwykła** – bardzo dobrze
- **stal nierdzewna, kwasowa** – bardzo dobrze *
- **stal galwanizowana** – dobrze *
- **aluminium** - bardzo dobrze
- **miedź** – bardzo dobrze *
- **mosiądz** – bardzo dobrze
- **ołów** – bardzo dobrze

Tworzywa sztuczne:

PP – Polipropylen + podkład ATK 822 – bardzo dobrze

PEHD – Polietylen + podkład ATK 823 – dobrze

PA – Poliamid – dobrze (odtłuszczacz MEK + płomieniowanie) – bardzo dobrze

PU – Poliuretan – bardzo dobrze

PVC twarde – bardzo dobrze

TPU – bardzo dobrze

tworzywa styrenowe typu ABS, PS, PC, PMMA – dobrze *

· **FRP, CFRP, konglomeraty** – na żywicach epoksydowych i poliestrowych – bardzo dobrze

Inne:

· **drewno, sklejka, płyta wiórowa** – idealnie **

· **ceramika** – idealnie

· **beton** – idealnie **

· **elementy malowane proszkowo** – np. dibond – dobrze *

· **guma EPDM SBS, SBR, filc, korek** - bardzo dobrze

· **melanina, bakelit, ebonit** – bardzo dobrze

· **szkło** - bardzo dobrze

· **pianka** – bardzo dobrze

· **styropian i styrodur** – bardzo dobrze

· **kamień naturalny i sztuczny** – bardzo dobrze

* zalecany podkład ATK P200 i/lub zmatowiona powierzchnia

** zalecane zagruntowane podkładem P100 lub P200, zwłaszcza w pracy na zewnątrz.

Zastosowanie odradzane:

- POM (ewentualne próby z podkładem ATK 823)
- PTFE i PELD
- silikon i gumy silikonowe
- szklenia akwariów
- nie stosować do bitumów, smoły i innych lepików z zawartością rozpuszczalników,
- nie zalecany do bezpośredniego kontaktu z żywnością (brak atestu)
- nie można malować farbami alkidowymi,

Odporność chemiczna:

- woda, woda morska i wilgoć;
- rozcieńczone kwasy i zasady;
- oleje i smary;
- światło UV

Brak odporności chemicznej:

- **estry czasowa odporność;**
- **ketony czasowa odporność;**
- **aromatyczne rozpuszczalniki czasowa odporność;**
- Silne kwasy;
- chlorowane węglowodory;
- aromatyczne rozpuszczalniki.

Dane techniczne:

Baza: polimer hybrydowy

Grubość spoiny: min 0,5 mm. zalecana: 1-3 mm – wraz ze zwiększeniem grubości zwiększamy niwelowanie naprężeń.

Gęstość: 1,4g / cm³.

Twardość: 65 shore (A)

Lepkość: pasta

Kolor: czarny, biały, jasno szary

Czas na nałożenie: 8 min.

Wytrzymałość na rozciąganie: do 4 Mpa.

Czas utwardzania przy 22°C: 3 mm. na 24h. (zależne od wilgotności powietrza, w przypadku spoin szerszych niż 15 mm wiązanie produktu następuje powyżej 72h.)

Wydłużenie przy zerwaniu: 300%

Moduł sprężystości 100%: 1 N/mm². (ISO 37)

Odporność na temperaturę: -60 do 100°C (do 30 min w 180°C)

Zmiana objętości: poniżej 1%

Opakowania: kartusz 290 ml., saszetki 600 ml., beczki: 20 l. i 200 l.

Warunki przechowywania:

- Przechowywać w temperaturze 5-22°C
- Produkt przechowywany w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu zachowuje właściwości przez 12 miesięcy

Instrukcja obsługi:**Przygotowanie powierzchni:**

- Przed użyciem powierzchnia musi być czysta, sucha, odpylona
- Zalecane oczyszczanie przy użyciu ATK IPA, ATK Aceton lub ATK MEK.

- Zmatowienie włókniną powierzchni zwiększa przyczepność produktu, (można użyć także grubszego papieru ściernego np. o gradacji 80-120 lub przeszlifować, tam gdzie to możliwe).
- Powierzchnie aplikowane nie mogą przekraczać 30 °C, ze względu na zbyt szybkie sieciowanie produktu,
- W przypadku klejenia większych powierzchni płaskich np. blacha, płyty, klej nakładamy liniowo w odstępach 3-5 cm zapewniające dopływ powietrza i wilgoci.

Zasady bezpieczeństwa:

Środki ochrony osobistej:

Ochrona oczu: Stosować okulary ochronne lub maskę zabezpieczającą twarz (zgodnie z normą EN 166).

Ochrona skóry: Używać rękawic ochronnych odpornych na działanie chemikaliów (zalecany materiał: kauczuk butylowy/nitrylowy o grubości 0,4 mm, zgodnie z normą EN 374).

Odzież ochronna: Stosować odzież roboczą, aby uniknąć kontaktu produktu ze skórą.

Postępowanie w przypadku kontaktu z produktem:

Kontakt ze skórą: Natychmiast usunąć zanieczyszczoną odzież i umyć skórę wodą z mydłem. W przypadku podrażnienia skonsultować się z lekarzem.

Kontakt z oczami: Przepłukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut, trzymając powieki szeroko rozwarłe. W razie potrzeby skonsultować się z lekarzem.

Inhalacja: Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze.

Spożycie: Nie wywoływać wymiotów. Przepłukać usta wodą i natychmiast skonsultować się z lekarzem.

Postępowanie z produktem:

Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Unikać kontaktu produktu z otwartym ogniem oraz wysokimi temperaturami.

Odpady i resztki:

Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych.

Opróżnione opakowania poddawać recyklingowi lub utylizować jako odpady niebezpieczne.

Warunki przechowywania:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w suchym i chłodnym miejscu (5-22°C).

Trzymać z dala od dzieci oraz niezgodnych materiałów chemicznych (np. kwasów, estrów, ketonów).

Ważne ostrzeżenia:

Produkt nie jest przeznaczony do kontaktu z żywnością ani bezpośredniego kontaktu z wodą pitną.

Należy unikać stosowania w aplikacjach związanych z bitumami, smarami i silikonami.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą MSDS.

Inne:

- W przypadku klejenia zamkniętych elementów (bez dostępu powietrza z obu stron) klej może wiązać nawet 10-14 dni i więcej. Zalecane jest zostawienie kilkucentymetrowego otworu technologicznego dla wymiany powietrza a po związaniu zaklejenie tej szczeliny.
- Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale,
- W przypadku wątpliwości wykonujemy bezpłatne testy.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwaga

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.